



Настройка сервосистем ASDA-A2 & B2.

www.importsnab24.ru

sales@importsnab24.ru

О презентации

Данная презентация является пособием, в котором в простой форме описана пошаговая процедура настройки сервосистем ASDA-A2 и ASDA-B2.

Описаны способы настройки важных для работы системы параметров: выбор режима, настройка функций входов/выходов, расчёт параметра J/L, задание полосы пропускания регулятора, подавление резонансов в системе, выбор источника управления, настройка степени сглаживания управляющих сигналов.

Содержание

Версия: 12/15/2011

Все процедуры для настройки

Разделы общие для всех режимов управления

Программирование функций входов и выходов, вычисление J/L (отношения инерции нагрузки к инерции ротора), настройка величины полосы пропускания, подавление резонансных частот.

Назначение источников команд и настройка всех фильтров



Алгоритмы для настройки

START

P1-01, Control Mode				1
DI/ DO Settings, P2-10 (DI 1) ~ P2-17 (DI 8), P2-36 (EDI 10) ~ P2-41 (EDI 14), P2-18 (DO 1) ~ P2-22 (DO 5)				2
P1-37, The ratio of load inertia and rotor inertia (ASDA-Soft or P2-32)				3
Stiffness tuning (ASDA-Soft or P2-31); The resonance suppression filter, P2-47				4
Position Mode Command Filters & Others		Speed Mode Command Filters & Others		Torque Mode Command Filters & Others
6	PT Mode	12	PR Mode	14
7	P1-44 and P1-45, The electronic gear ratio	7	P1-44 and P1-45, The electronic gear ratio	15
8	P1-00, Pulse Command Type	13	P1-36, S-curve Smoother	16
9	P1-68, Command Moving Filter	9	P1-68, Command Moving Filter	17
10	P1-08, Low Pass Filter	10	P1-08, Low Pass Filter	18
11	P1-46, Encoder Feedback Resolution	11	P1-46, Encoder Feedback Resolution	19
			P1-38, Zero Speed Clamp	20
			P1-46, Encoder Feedback Resolution	11
			P1-09 ~ P1-11, Speed Command Settings	22
				21
				23
				24
				25
				26
				27
				28
				26
				28
				25
				22
				19
				17
				16
				15
				14
				13
				12
				11
				10
				9
				8
				7
				6
				5
				4
				3
				2
				1



Таблица для облегчения поиска необходимого описания

Item	Содержание	Страница
1	P1-01, Control Mode	6
2	DI/O Settings	7
3	P1-37, J/L Ratio	8,9,11,12
4	Bandwidth and Resonance Suppression	10,11,13,14,15
5	Position Control Mode	16,17
6	PT Mode	17,18,19,29
7	P1-44/45, Electronic Gear	20,21
8	P1-00, Pulse Command Type	22
9	P1-68, Position Comm. Moving Filter	23,24
10	P1-08, Position Comm. Low Pass Filter	23,25
11	P1-46, Encoder Feedback Resolution	26
12	PR Mode	17,18,19,29
13	P1-36, Speed S-curve Smoother	23,31
14	Speed Control Mode	16,27

Раздел	Содержание	Страница
15	S Mode	27,28,29
16	P1-40, Analog Speed Comm. Scaling	30
17	P1-36, Speed S-curve Smoother	23,31
18	P1-59, Speed Comm. Moving Filter	23,32
19	P1-06, Speed Low Pass Filter	23,33
20	P1-38, Analog Comm. Zero Speed Clamp	34
21	Sz Mode	27,28,29
22	P1-9~11, Register Speed Comm. Settings	35
23	Torque Control Mode	16,36
24	T Mode	36,37
25	P1-41, Analog Torque Comm. Scaling	38
26	P1-07, Torque Comm. Low Pass Filter	23,39
27	Tz Mode	36,37
28	P1-12~14, Register Torque Comm. Settings	40

- Большинство режимов имеется в обеих сериях.
- Детальное описание режимов содержится в инструкции пользователя.

Режим	PT	PR	S	T	Sz	Tz
Single Mode						
00	✓					
01		✓				
02			✓			
03				✓		
04					✓	
05						✓
Dual Mode						
06	✓		✓			
07	✓			✓		
08		✓	✓			
09		✓		✓		
0A			✓	✓		
0B	CANopen Mode					
0D	✓	✓				
Multiple Mode						
0E	✓	✓	✓			
0F	✓	✓		✓		

Описание входов/выходов

Все дискретные входы /выходы являются программируемыми

- Каждому контакту, путём присвоения определённого кода, назначается управление какой-либо функцией, причём код определяет также и активный уровень дискретного сигнала (нормально открытый или нормально закрытый)

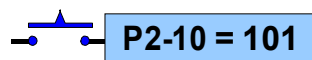
Параметр для входа DI_1: Таблица функций в главе 8 инструкции пользователя

P2-10

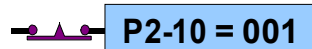
0x01 Servo On
0x21 Emergency Stop

⋮

Пример:



DI_1: Servo On
(Норм. открыт)



DI_1: Servo On
(Норм. закрыт)

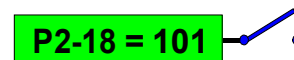
Параметр для выхода DO_1: Таблица функций в главе 8 инструкции пользователя

P2-18

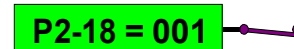
0x01 System Ready
0x02 Servo On

⋮

Пример:

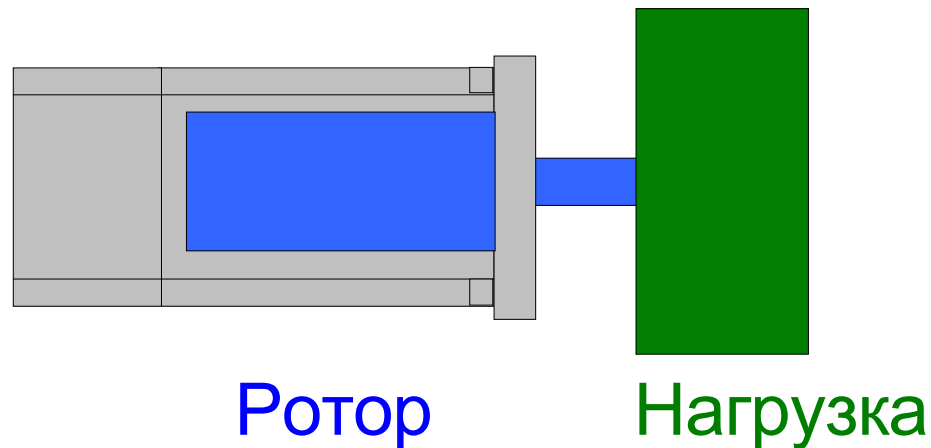


DO_1: System Ready
(Норм. открыт)



DO_1: System Ready
(Норм. закрыт)

Отношение инерции нагрузки к инерции ротора.
Этот очень важный параметр сообщает системе о том, какая нагрузка присоединена к валу.
В процессе настройки эти параметры должны быть заданы первыми



$$P1-37 = \frac{\text{Инерция нагрузки} + \text{инерция ротора}}{\text{инерция ротора}}$$

Ручной режим настройки жесткости и отношения J/L (1)

Проверить “Enable Gain Control Panel”.

1. Servo On.

2. Установить значение “Jog Speed” и “Download”.

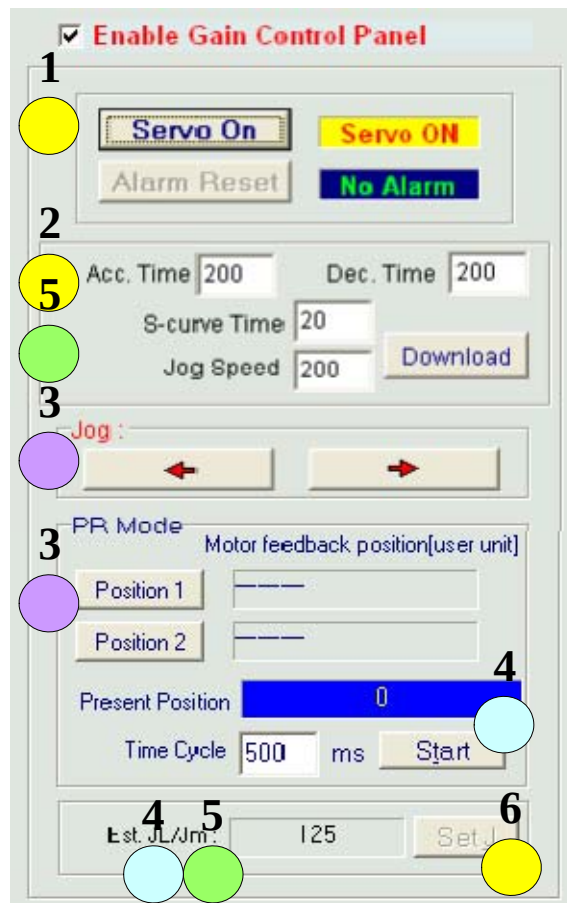
Проверить движение на малой скорости, и только после этого включать привод на большой скорости. J/L может быть правильно определено только на скорости не менее 200 оборотов в минуту

3. Используя кнопки «Влево» и «Вправо» выполнить перемещение в точки, заданные как Position 1 и Position 2. Быть осторожным, чтобы не произошло столкновение с ограничителями перемещения.

4. Нажать кнопку “Start”, мотор выполнит движение вперед и назад между точками Position 1 и 2, где индицируется значение “Est. JL/Jm”

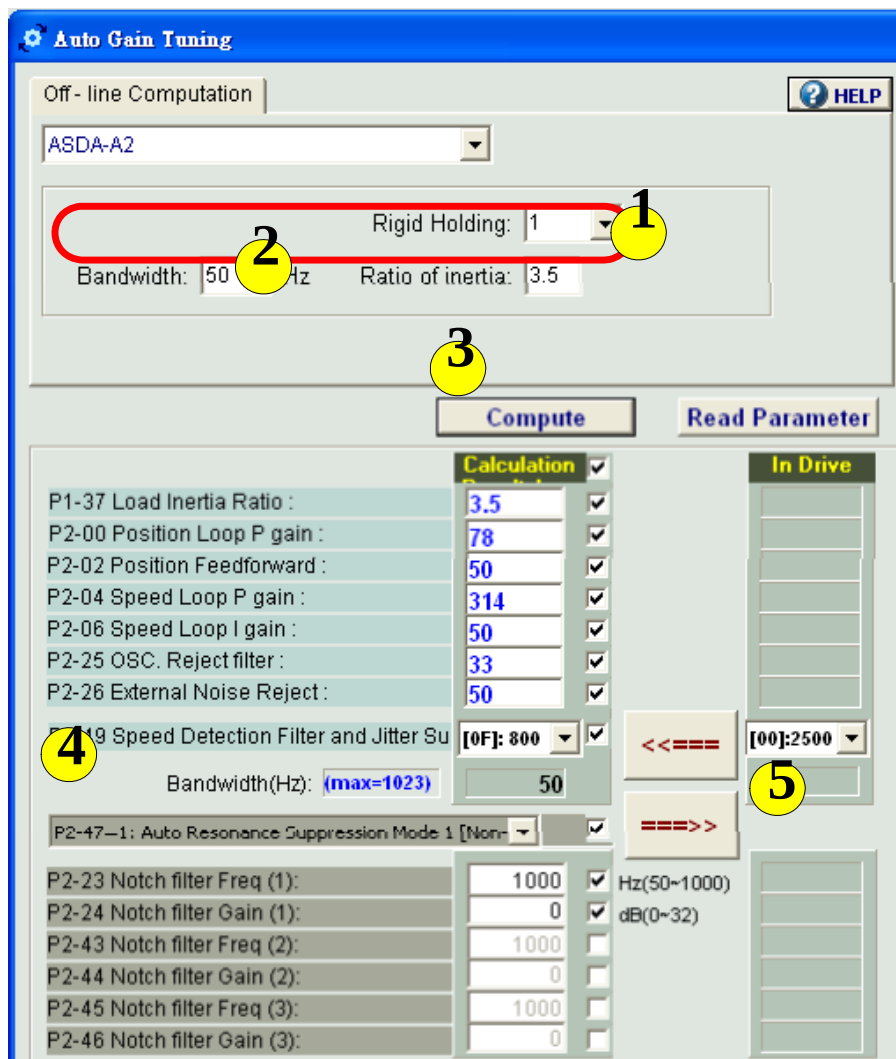
5. Увеличить “Jog Speed”, далее нажать “Download” и “Start”, запустив мотор снова. Последовательно повторить эти шаги, пока не будет получена наибольшая разница между значениями “Est. JL/Jm” на разных скоростях. Например 6.9 при 450 об/мин и 7.1 при 500 об/мин

6. Кликнуть “Set_J” и значение J/L будет скопировано в P1-37.



Ручной режим настройки жесткости и отношения J/L (2)

Применение ASDASoft для настройки полосы пропускания и жесткости



1. “Ratio of inertia ” будет взято из предыдущего шага

2. The “Bandwidth ” (ширина полосы пропускания) может быть установлена исходя из требования задачи, при этом рекомендуется выдержать соотношение (ширина полосы х отношение инерции) ≤ 250). Проверить жесткость системы после тестирования и изменить эту величину при необходимости.

3. “Compute” (рассчитать) усиление контура регулирования, все вычисления определяются значением ширины полосы пропускания.

4. Установить P2-47=1 для автоматического ослабления резонансных частот

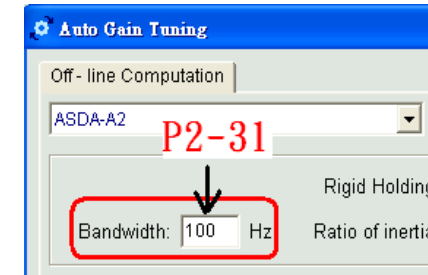
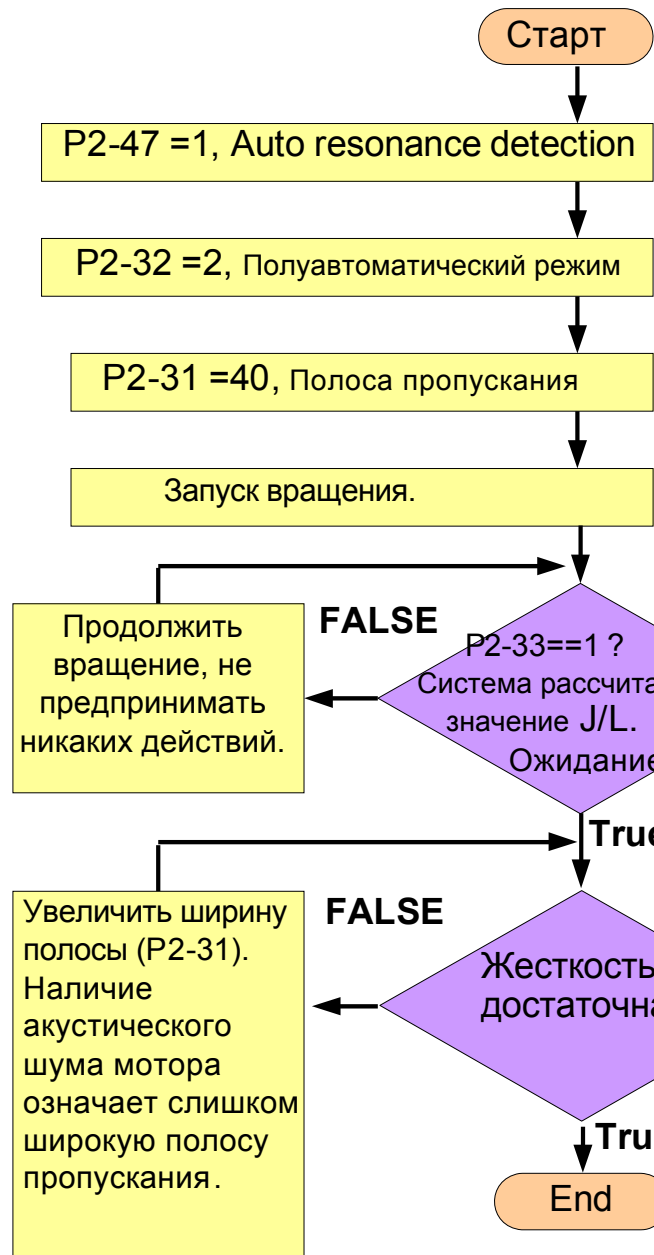
5. Загрузить все параметра в сервопривод

6. Проверить выполнение и, при необходимости, повторить шаг 2..

Увеличение полосы пропускания приведёт к увеличению жесткости, а сверх широкая полоса вызовет нестабильность в работе серводвигателя

Полуавтоматический режим настройки J/L и жесткости

Этот способ применяется, когда мотор работает с изменением скорости и направления. Если машина работает без смены направления, то с определением J/L могут возникнуть сложности. Если P2-33 не будет в конечном итоге установлен в 1, то это означает, что данный метод не работает.



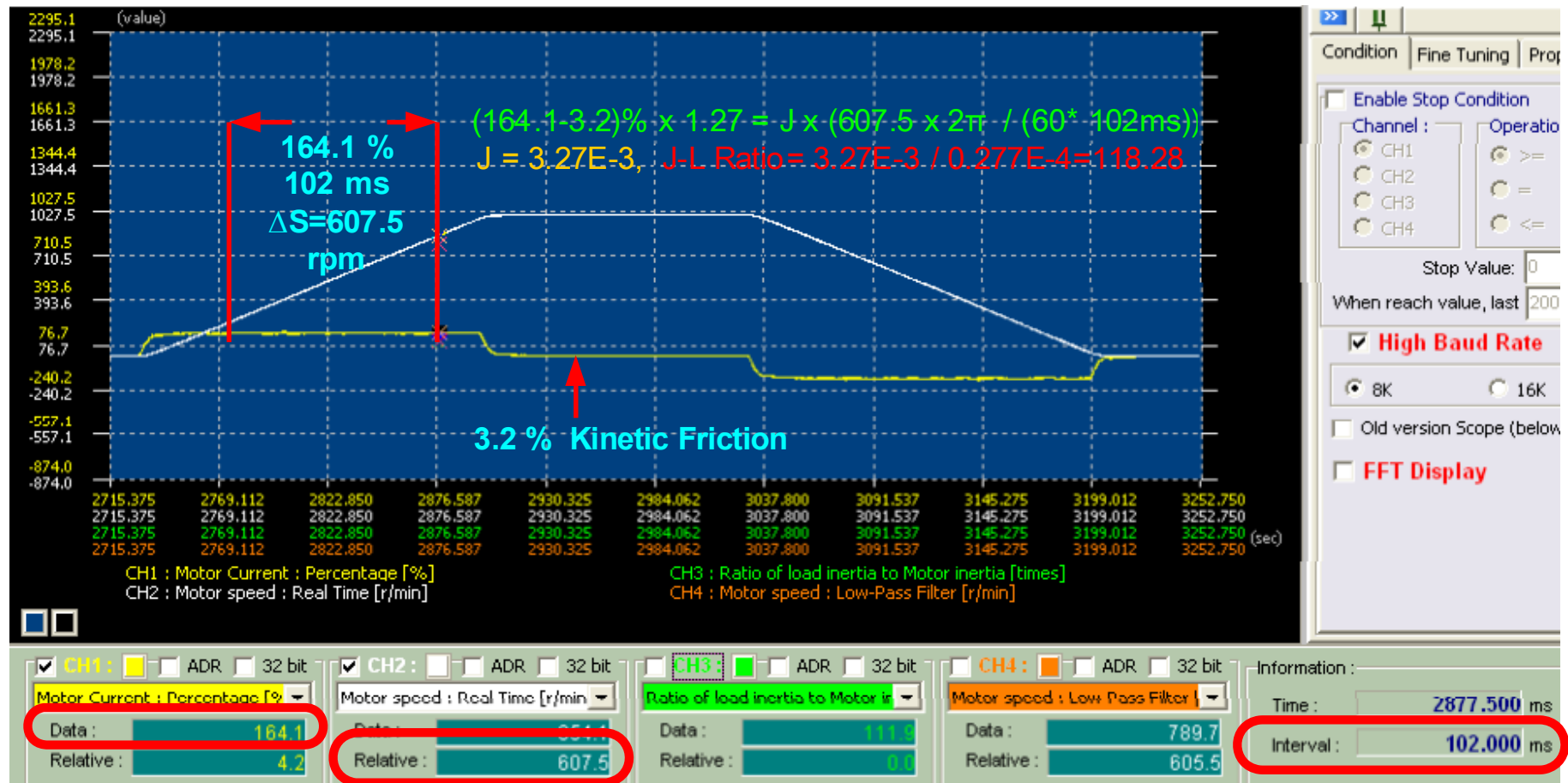
P2-31 – аналогичен параметру «bandwidth» в ASDA-Soft. Все коэффициенты рассчитываются автоматически на базе P2-31 для полуавтоматического режима настройки

Если система получает значение J/L, то P2-33 будет установлен в 1 и в параметр P1-37 будет записано значение J/L

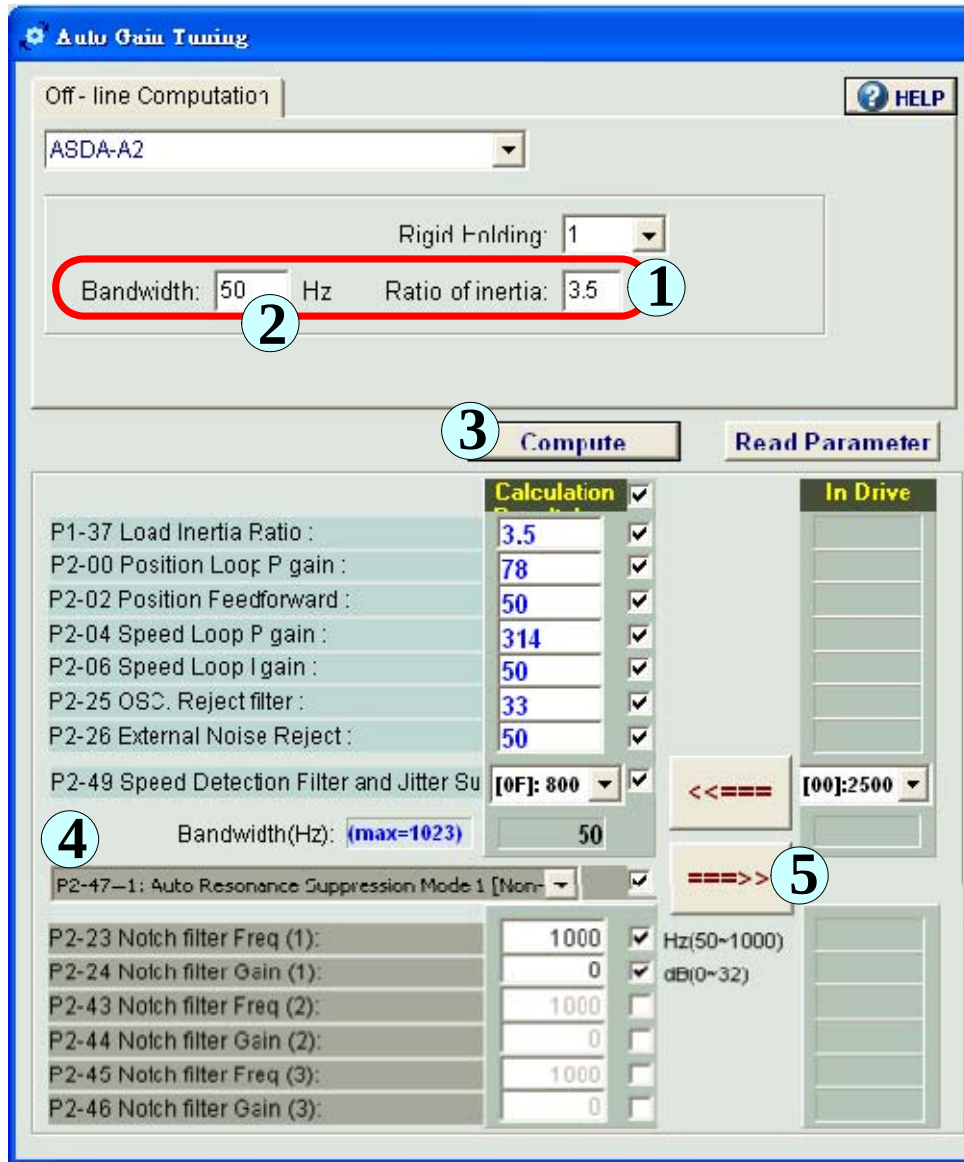
Остановиться при достижении, не превышать, а для стабильности лучше его значение немного уменьшить.

Рассчитать J/L по графику (1)

Используется во всех случаях, но если машина работает в одном направлении на скорости менее 200 оборотов в минуту, то для определения отношения J/L используется только данный способ.



Рассчитать J/L по графику (2)



Auto Gain Tuning

Off-line Computation

ASDA-A2

Rigid Folding: 1

Bandwidth: 50 Hz Ratio of inertia: 3.5

Compute Read Parameter

Calculation	In Drive
P1-37 Load Inertia Ratio : 3.5	
P2-00 Position Loop P gain : 78	
P2-02 Position Feedforward : 50	
P2-04 Speed Loop P gain : 314	
P2-06 Speed Loop I gain : 50	
P2-25 OSC. Reject filter : 33	
P2-26 External Noise Reject : 50	
P2-49 Speed Detection Filter and Jitter Su [0F]: 800	[00]:2500
P2-47-1: Auto Resonance Suppression Mode 1 [Non-]	
P2-23 Notch filter Freq (1): 1000	Hz(50~1000)
P2-24 Notch filter Gain (1): 0	dB(0~32)
P2-43 Notch filter Freq (2): 1000	
P2-44 Notch filter Gain (2): 0	
P2-45 Notch filter Freq (3): 1000	
P2-46 Notch filter Gain (3): 0	

Bandwidth(Hz): (max=1023) 50

P2-47-1: Auto Resonance Suppression Mode 1 [Non-]

1. “Ratio of inertia” будет взято из предыдущего шага

2. The “Bandwidth” (ширина полосы пропускания) может быть установлена исходя из требований задачи, при этом рекомендуется выдержать соотношение (ширина полосы x отношение инерции) ≤ 250). Проверить жесткость системы после тестирования и изменить эту величину при необходимости.

3. “Compute” (рассчитать) усиление контура регулирования, все вычисления определяются значением ширины полосы пропускания

4. Установить P2-47=1 для автоматического ослабления резонансных частот

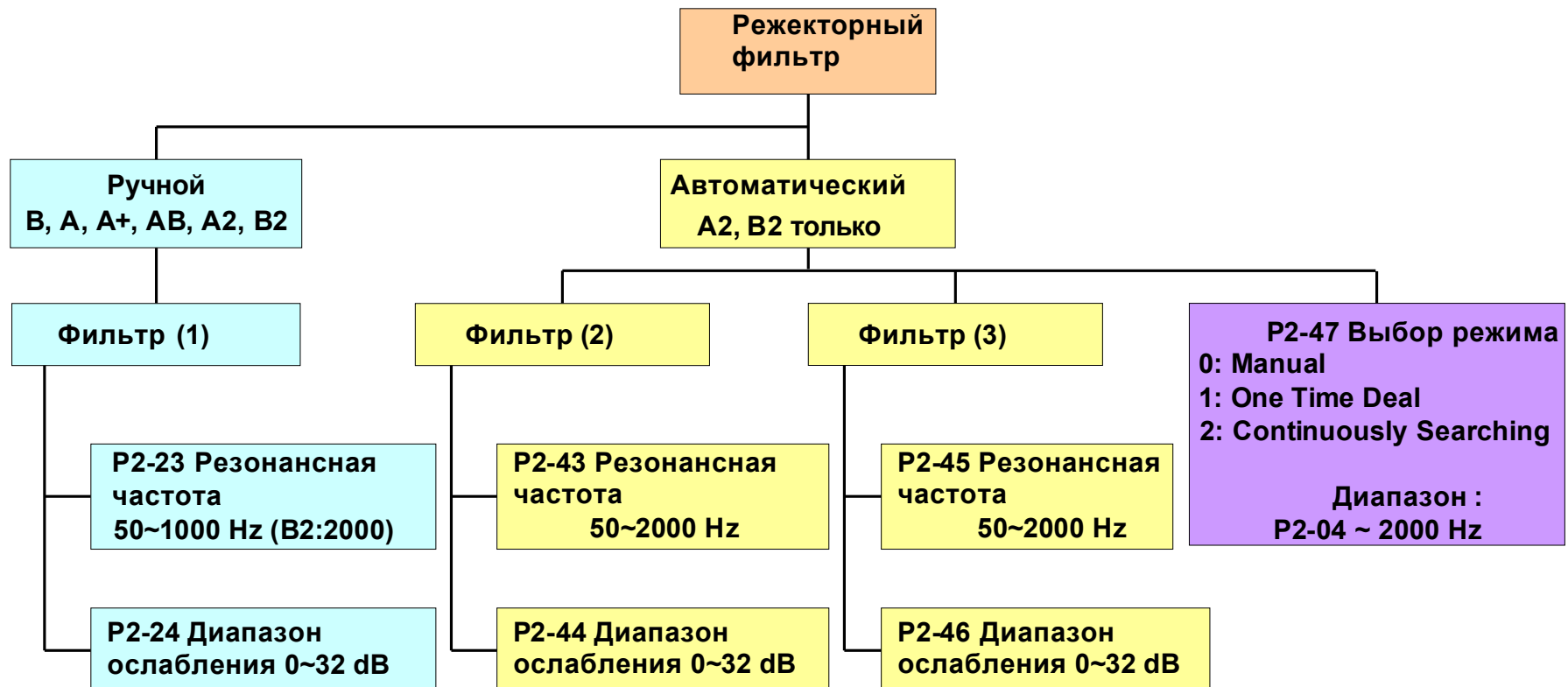
5. Загрузить все параметра в сервопривод

6. Проверить выполнение и, при необходимости, повторить шаг 2..

Увеличение полосы пропускания приведёт к увеличению жесткости, а сверх широкая полоса вызовет нестабильность в работе серводвигателя

Полная информация о шумоподавляющих фильтрах

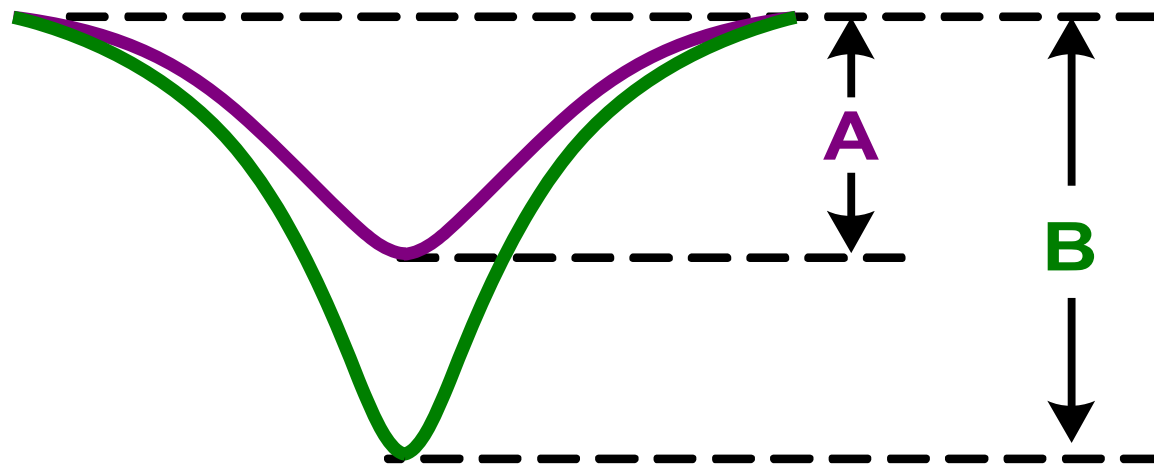
- **Фильтр (1): P2-23~P2-24 Ручной режим**
- **Фильтр (2) (3): P2-43~P2-47 Автоматический / ручной режим**
(Manual / One Time Deal / Continuously Searching)



Диапазон ослабления режекторного фильтра

Большему значению соответствует большее ослабление

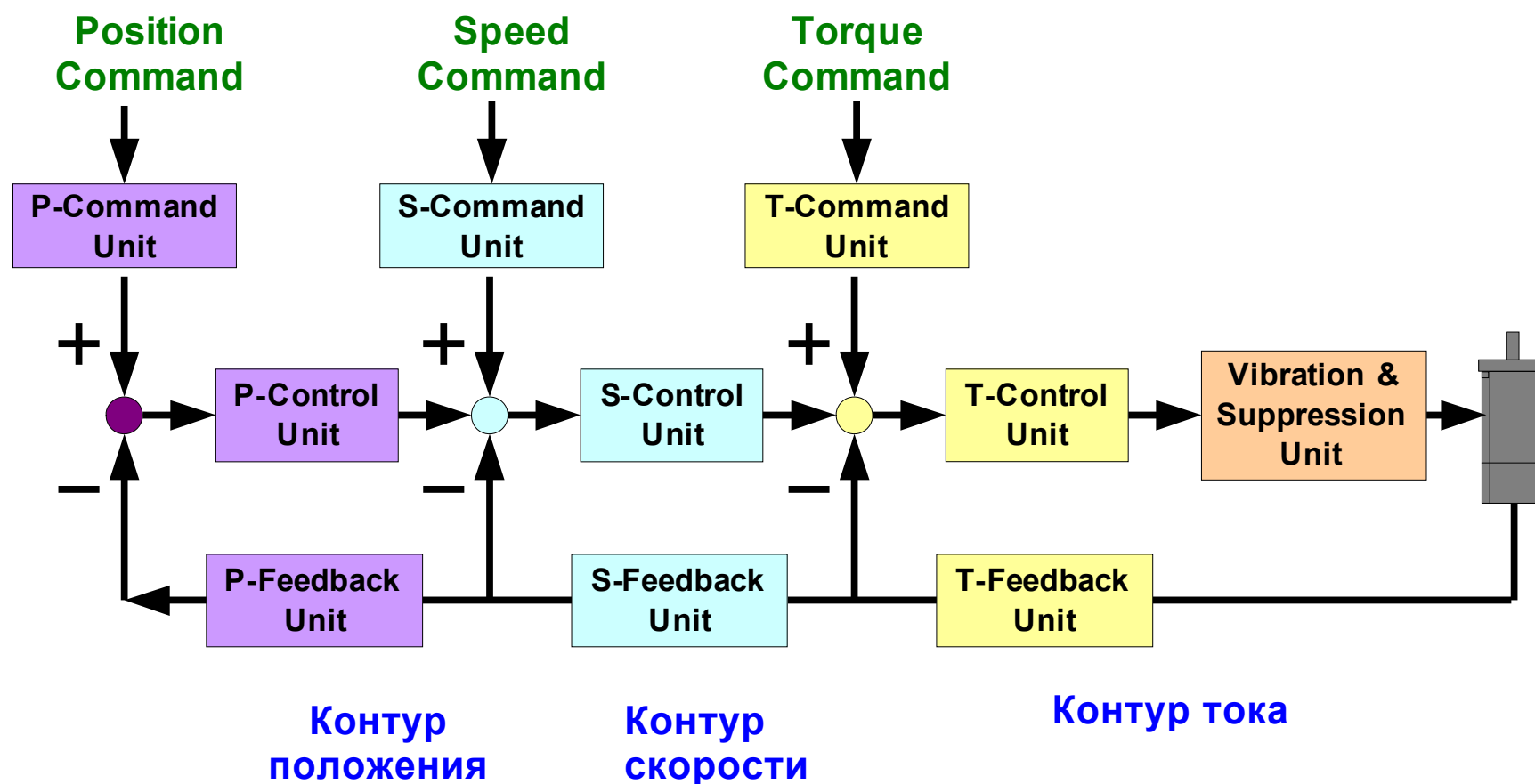
$$G(\text{dB}) = 20 \log_{10} (V_1/V_0)$$



dB	%
0	100
-3	70.79
-5	56.23
-10	31.62
-15	17.78
-20	10.00
-30	3.16
-32	2.51

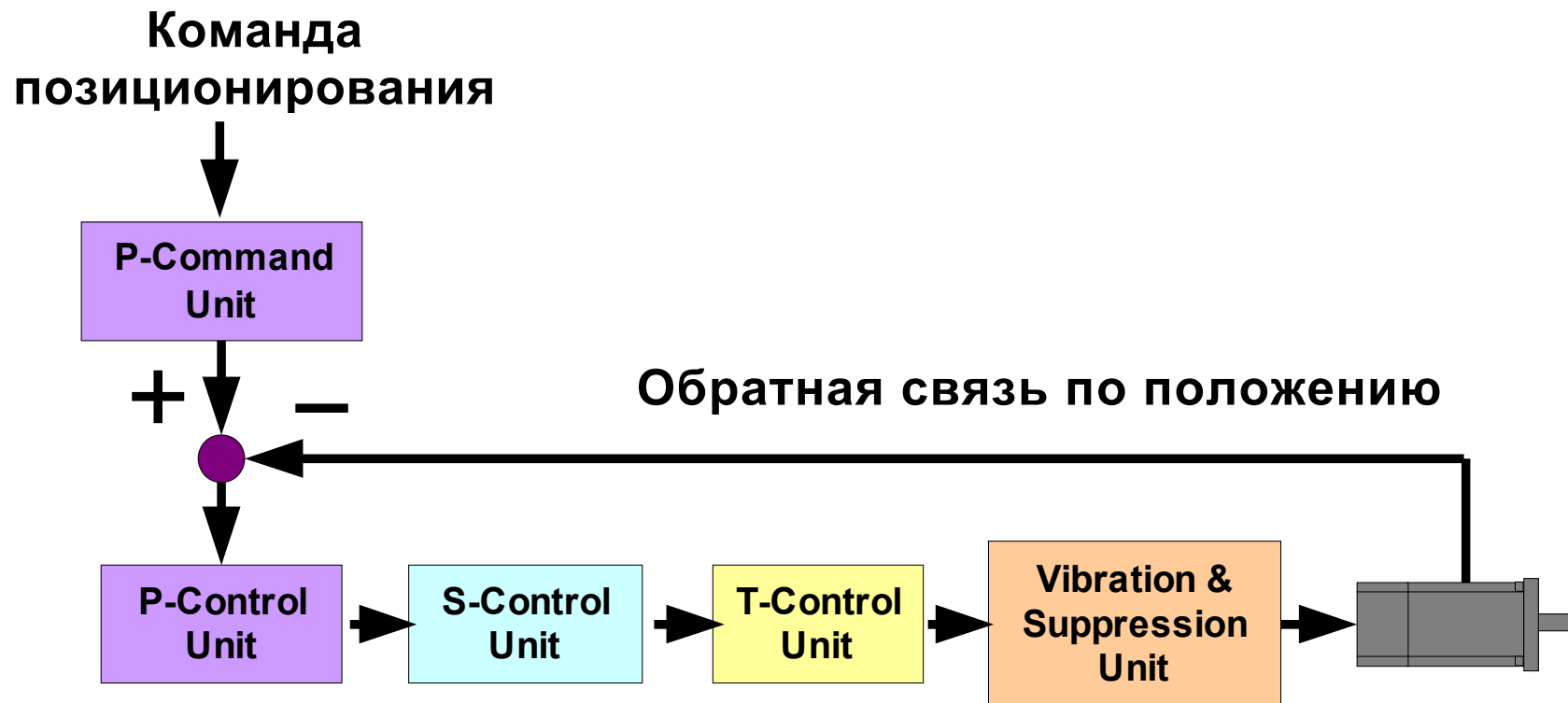
Структурная схема режимов управления

Режимы управления положением, скоростью, моментом

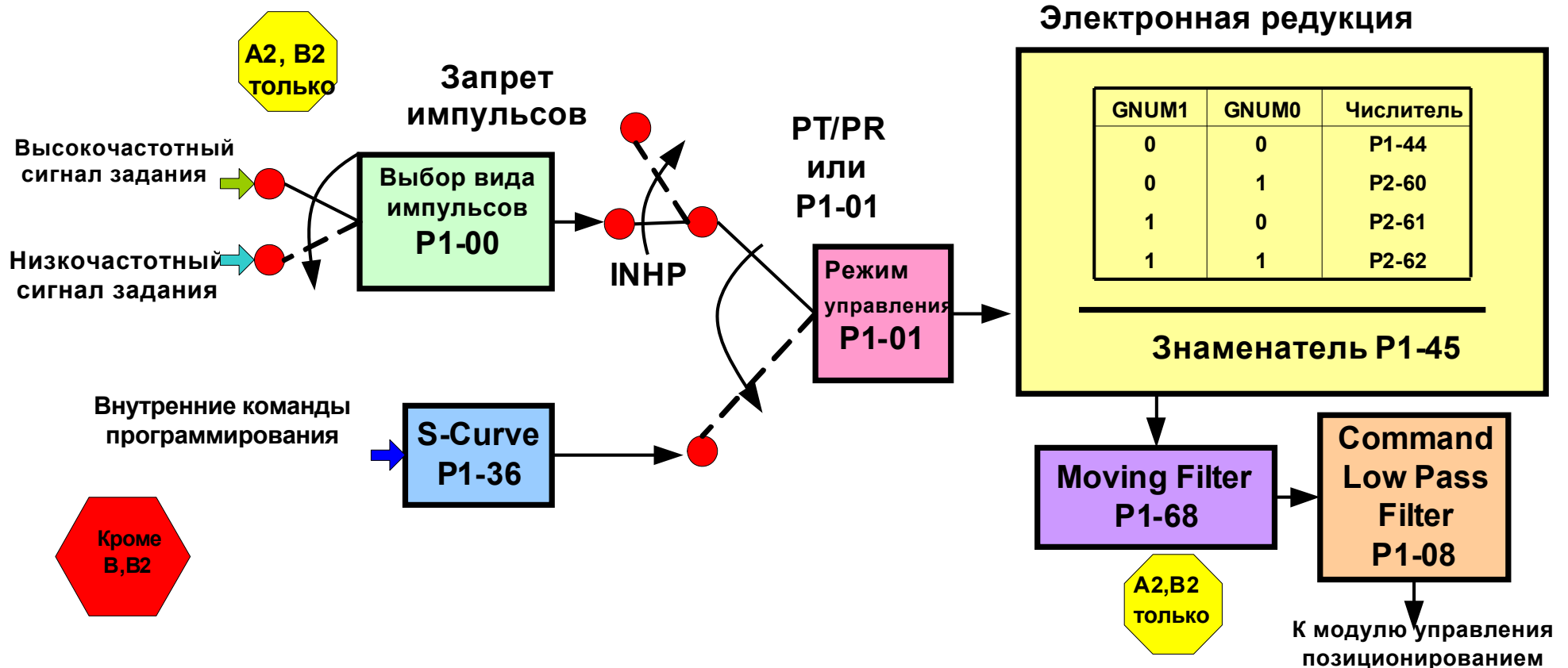


Структура контура позиционирования

- Модуль задания положения, модуль управления положением, модуль управления скоростью, модуль управления моментом, модуль подавления вибраций и резонансов

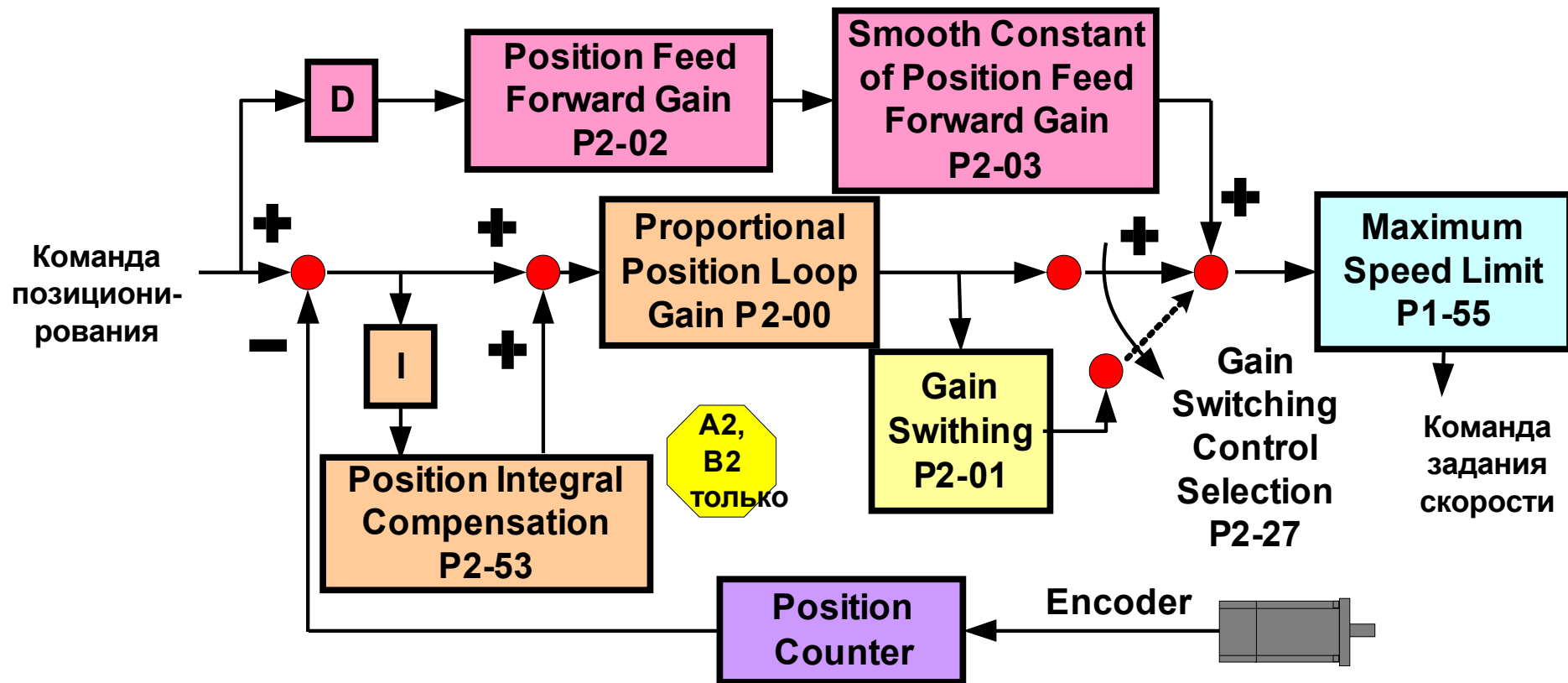


- Выбор типа импульсов, режима управления, коэффициента электронной редукции, постоянной времени задания положения и фильтра команды позиционирования



Настройка контура позиционирования

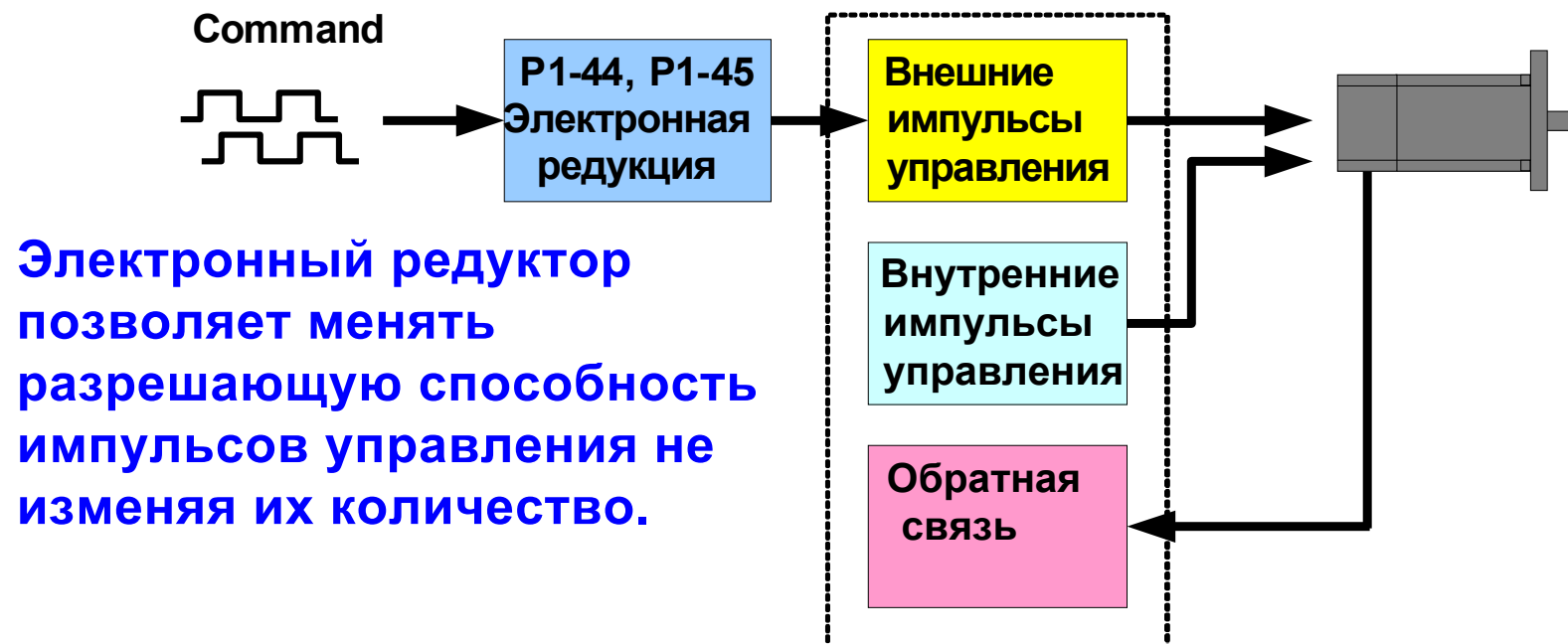
- Пропорциональный коэффициент, интегральный коэффициент, дифференциальный коэффициент



Электронный редуктор (1)

Функции и пользовательские единицы

- Коэффициент электронной редукции позволяет при управлении внешними импульсами менять их разрешающую способность, то есть управлять перемещением аналогично применению внутренних команд. В сервоприводах ASDA-A2 и B2 для управления применяется параметр PUU (пользовательские единицы), величина которых масштабируется с помощью коэффициента электронной редукции.



Электронный редуктор позволяет менять разрешающую способность импульсов управления не изменяя их количество.

Электронный редуктор (2)

Пример

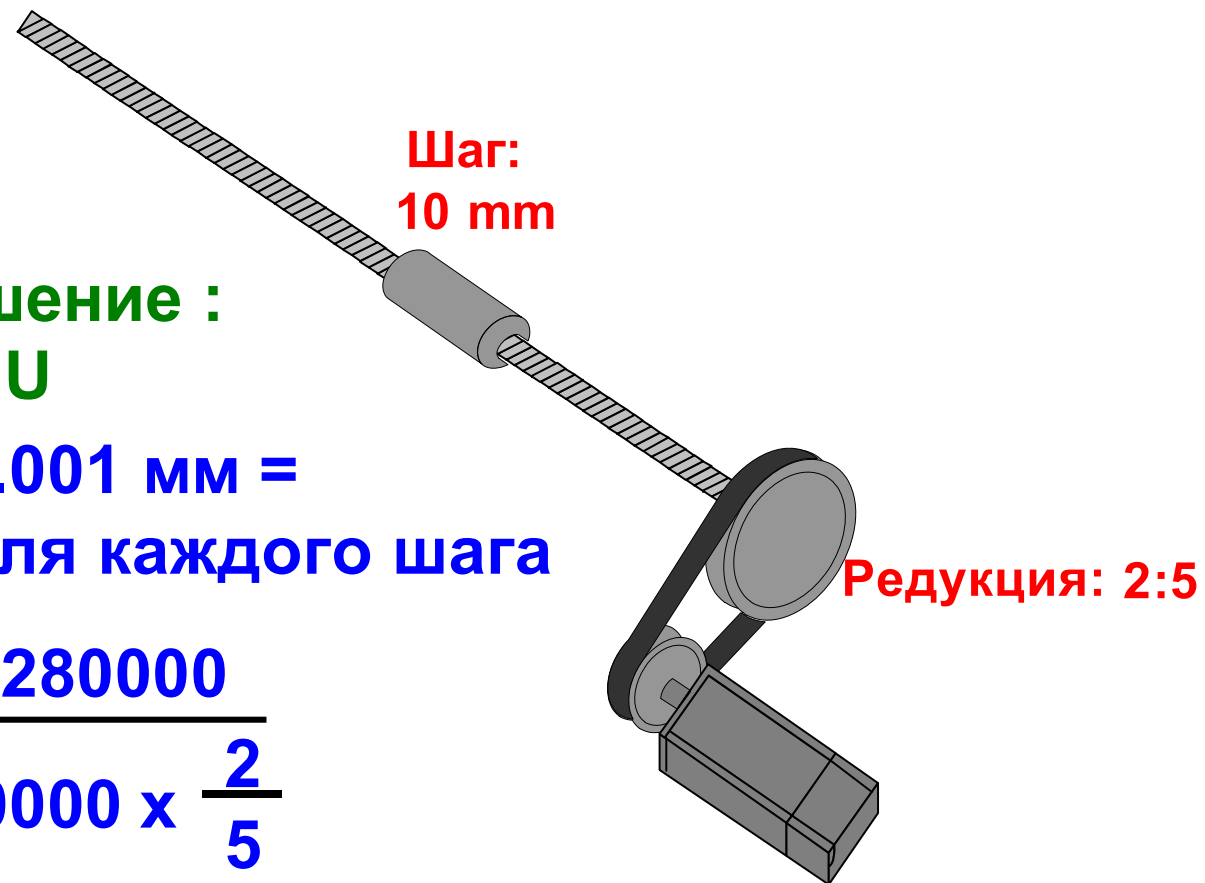
- Настройка значения пользовательских единиц PUU

Требуемое разрешение :
0.001 мм / PUU

10 мм / 0.001 мм =
10000 PUU для каждого шага

$$\frac{P1-44}{P1-45} = \frac{1280000}{10000 \times \frac{2}{5}}$$

Разрешение энкодера : 1280000 импульсов на оборот



Вид импульсов управления

P1-00 задаёт тип импульсов

- Сервоприводы поддерживают три типа импульсных сигналов управления: АВ фазные, Импульсы: вперёд +назад, Импульсы + Направление.
Имеется два типа входных цепей: линейный драйвер и открытый коллектор

D C B A

A

A : Выбор типа импульсов	Вращение вперёд		Вращение назад	
0 : АВ фазные импульсы	Pulse Sign		Pulse Sign	
1 : Импульсы: вперёд, назад	Pulse Sign		Pulse Sign	
2 : Импульсы + Направление	Pulse Sign		Pulse Sign	

B

Входной фильтр

Подробное описание в руководстве пользователя

C

Тип логики сигнала

Подробное описание в руководстве пользователя

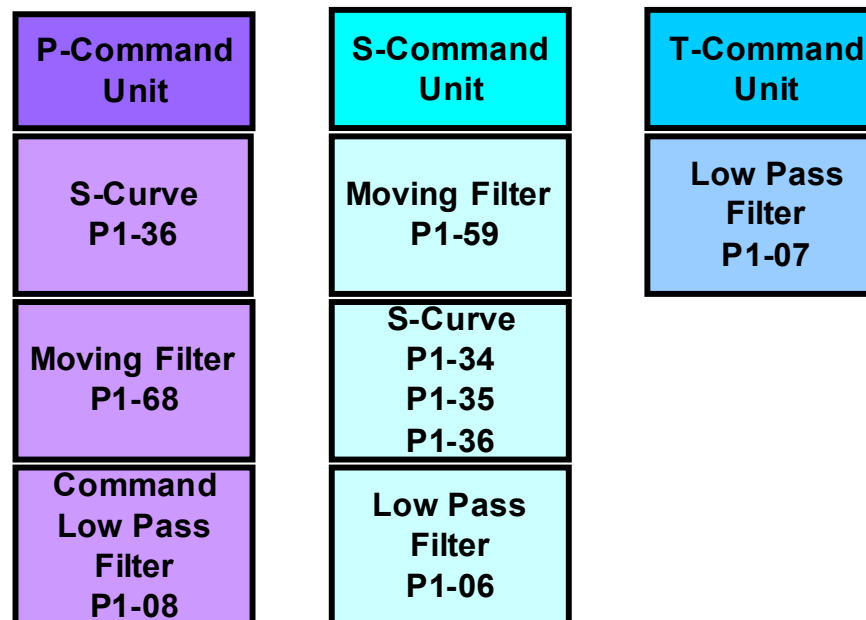
D

Источник импульсной команды

Подробное описание в руководстве пользователя

Фильтры для управляющих сигналов

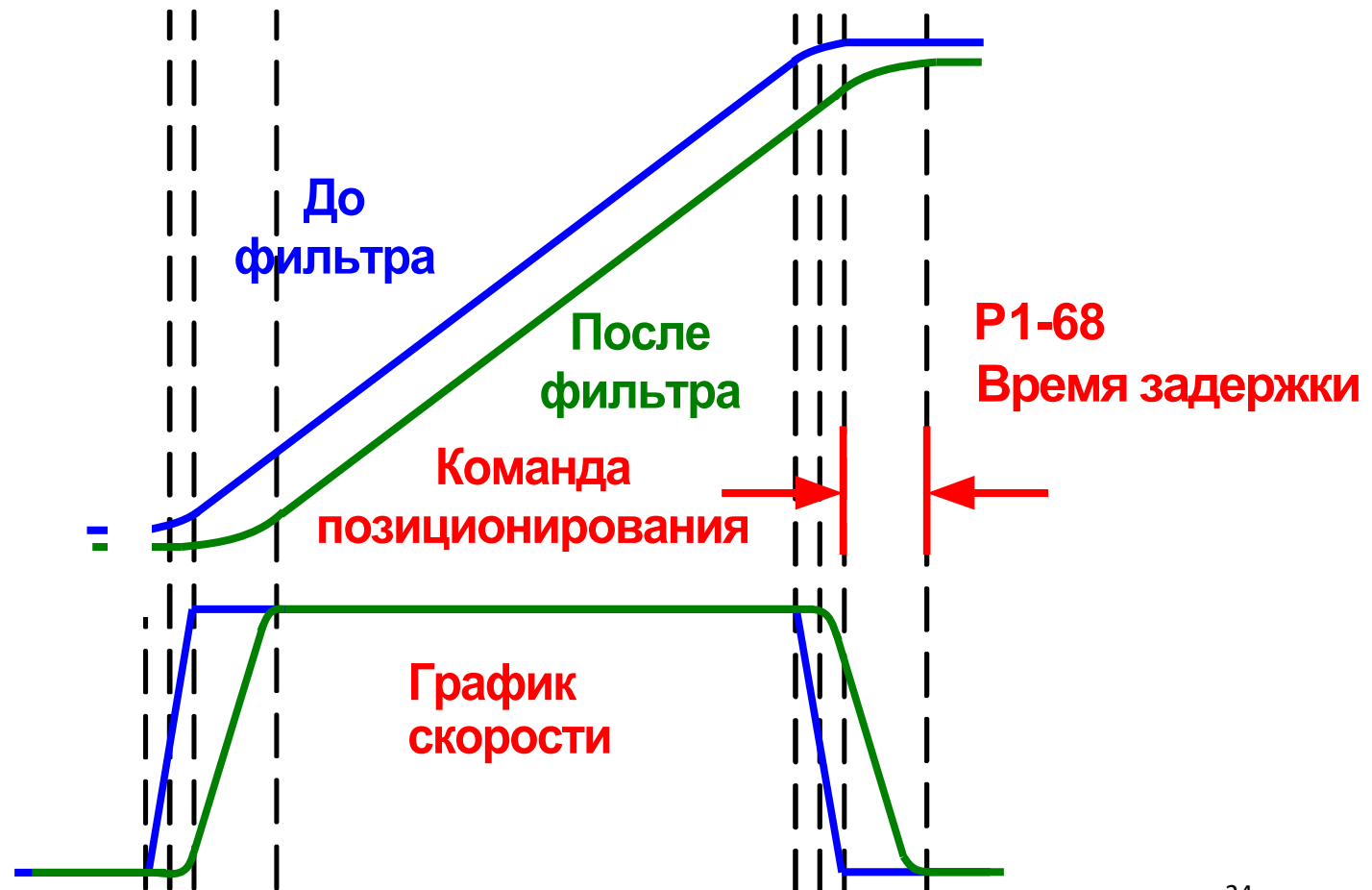
- В общем случае, для команд задания положения, момента, скорости не требуется применение каких-либо дополнительных фильтров. Но с другой стороны, при применении фильтра сглаживается сигнал задания, что способствует более плавному вращению мотора. Одновременно с этим увеличивается время реакции на команду.



P1-68-настройка сглаживающего фильтра

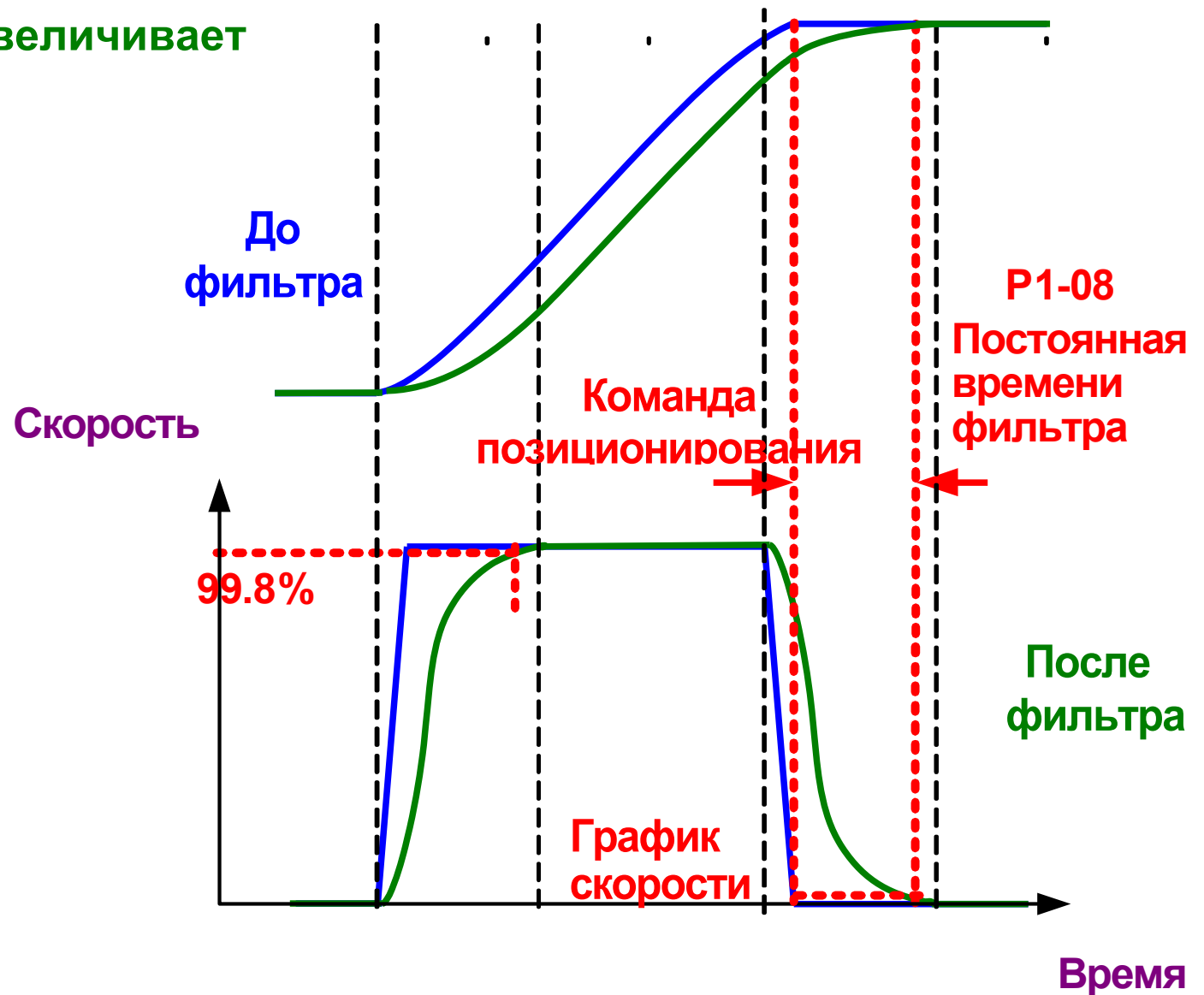
Назначение сглаживающего фильтра

Появляется дополнительная задержка отработки задания



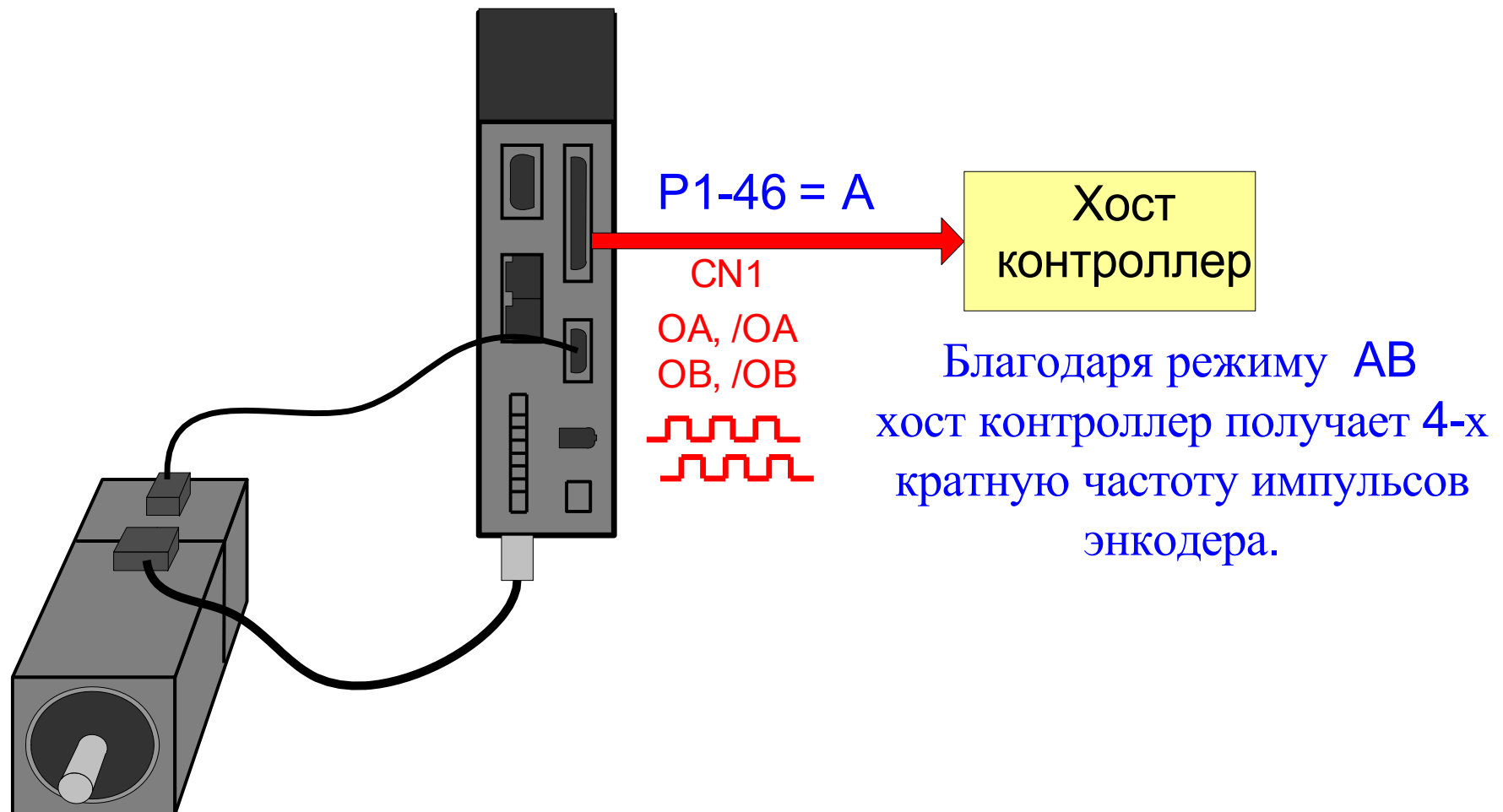
P1-08 Низкочастотный фильтр контура управления положением

Время задержки увеличивает время реакции



Р1-46 Разрешающая способность энкодера обратной связи

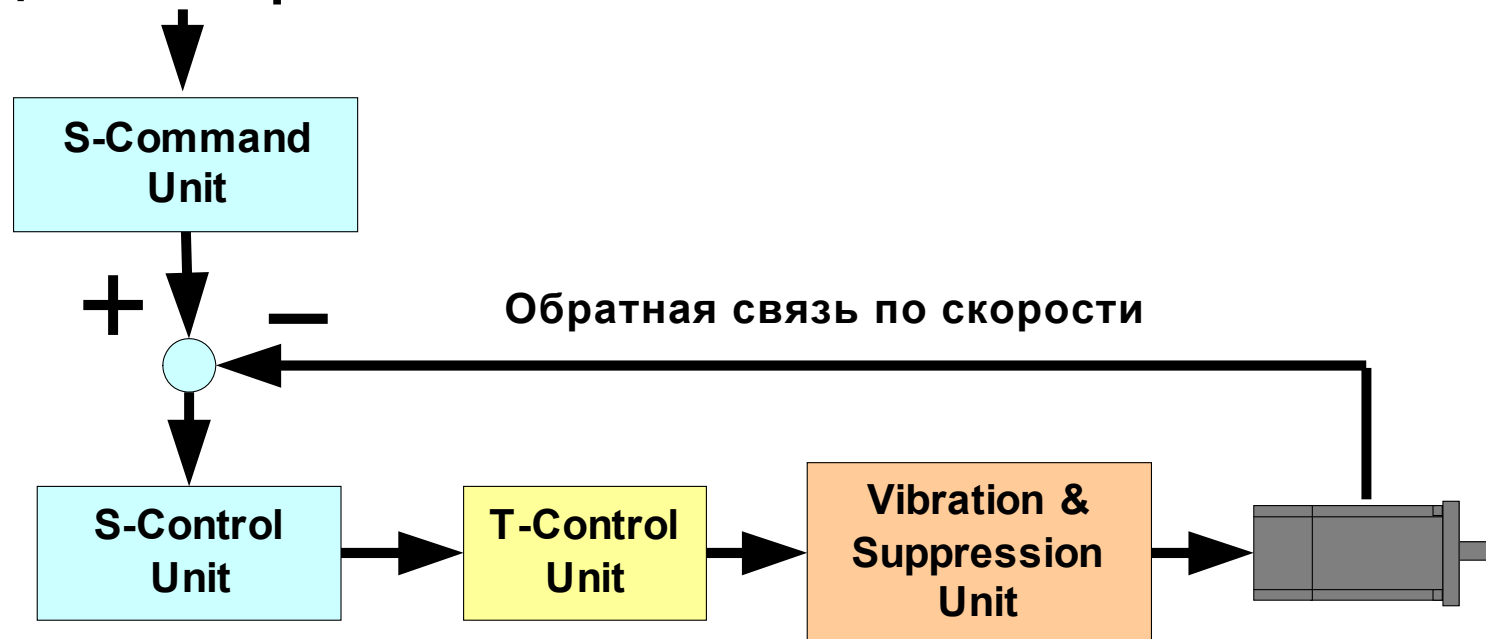
Контроллер получает информацию об обратной связи по положению



Структура контура управления скоростью

- Модуль задания скорости, модуль управления скоростью, модуль управления моментом, модуль подавления вибраций и резонансов

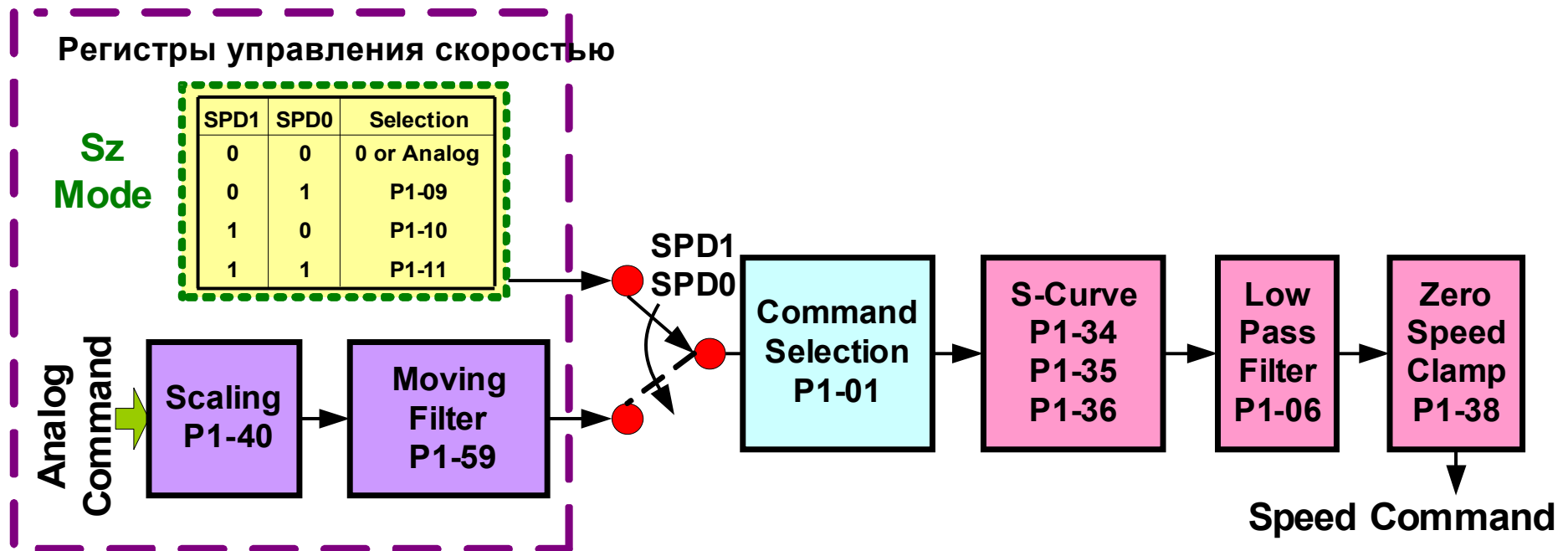
Задание скорости



Команды задания скорости и выбор входа управления скоростью

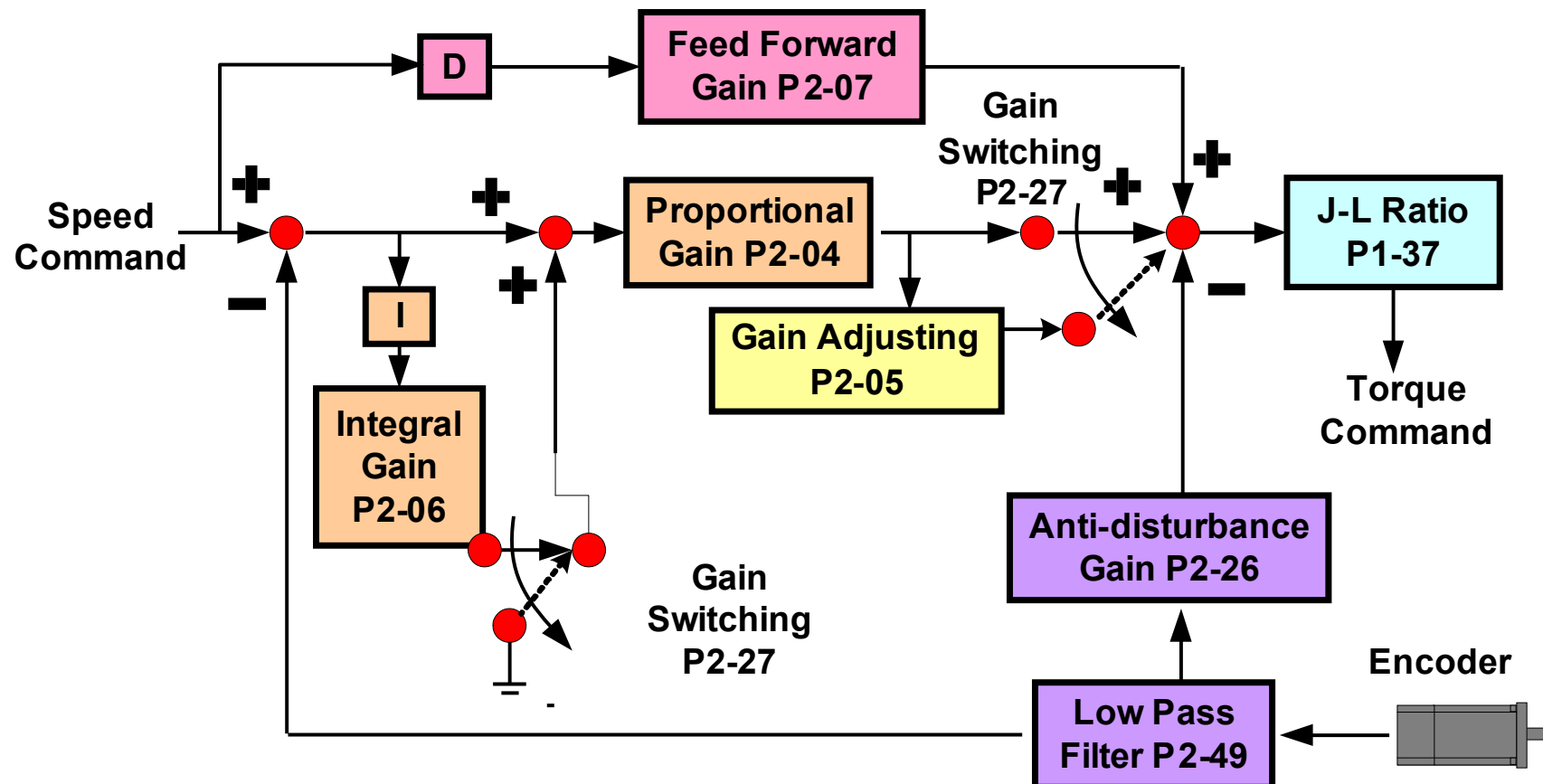
- Выбор аналоговой и дискретных команд, корректировка S-кривой, настройка сглаживающего фильтра и сигнала достижения нулевой скорости

S Mode



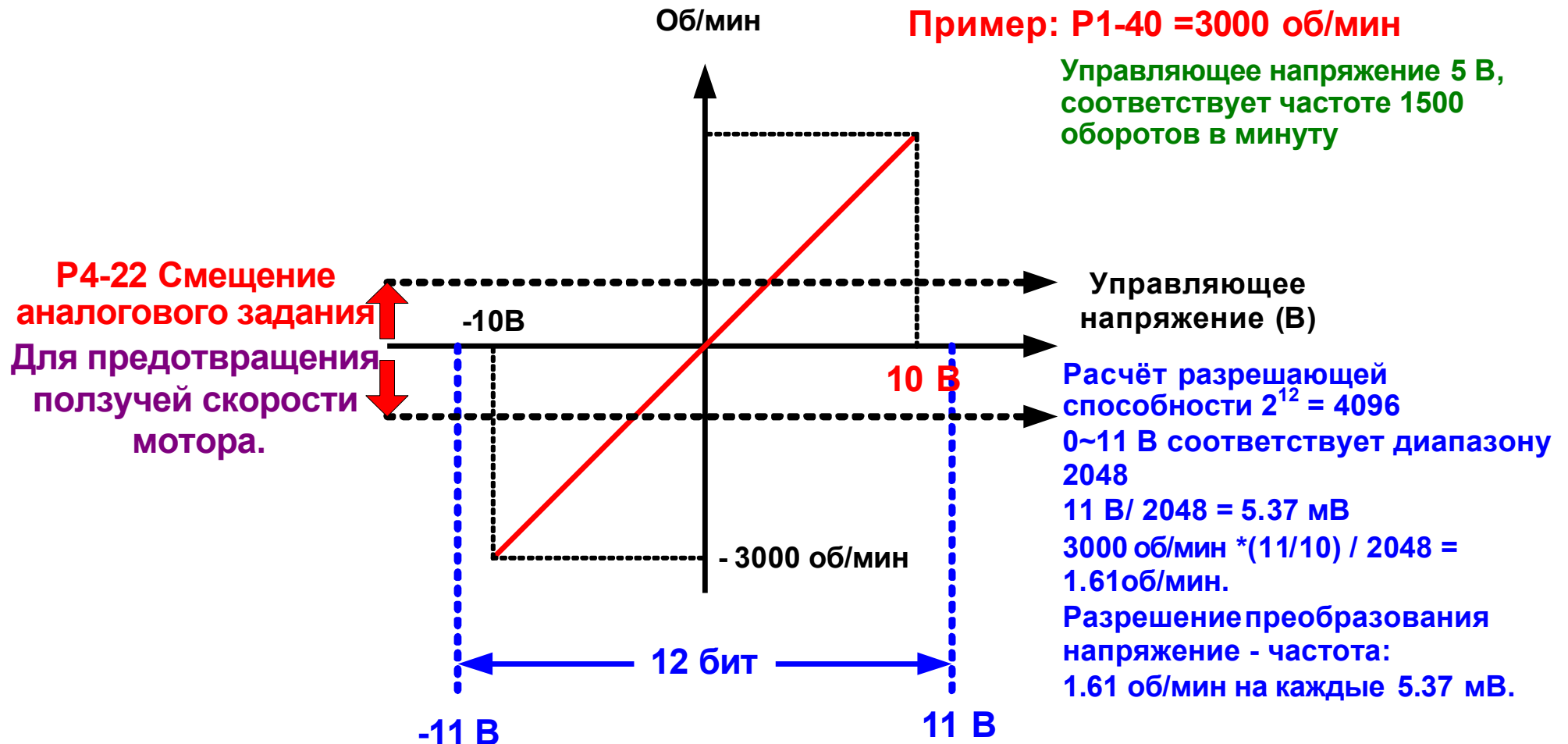
Настройка контура скорости

- Пропорциональный коэффициент, интегральный коэффициент, дифференциальный коэффициент, коэффициент подавления внешних помех



Р1-40 Масштабирование задатчика скорости

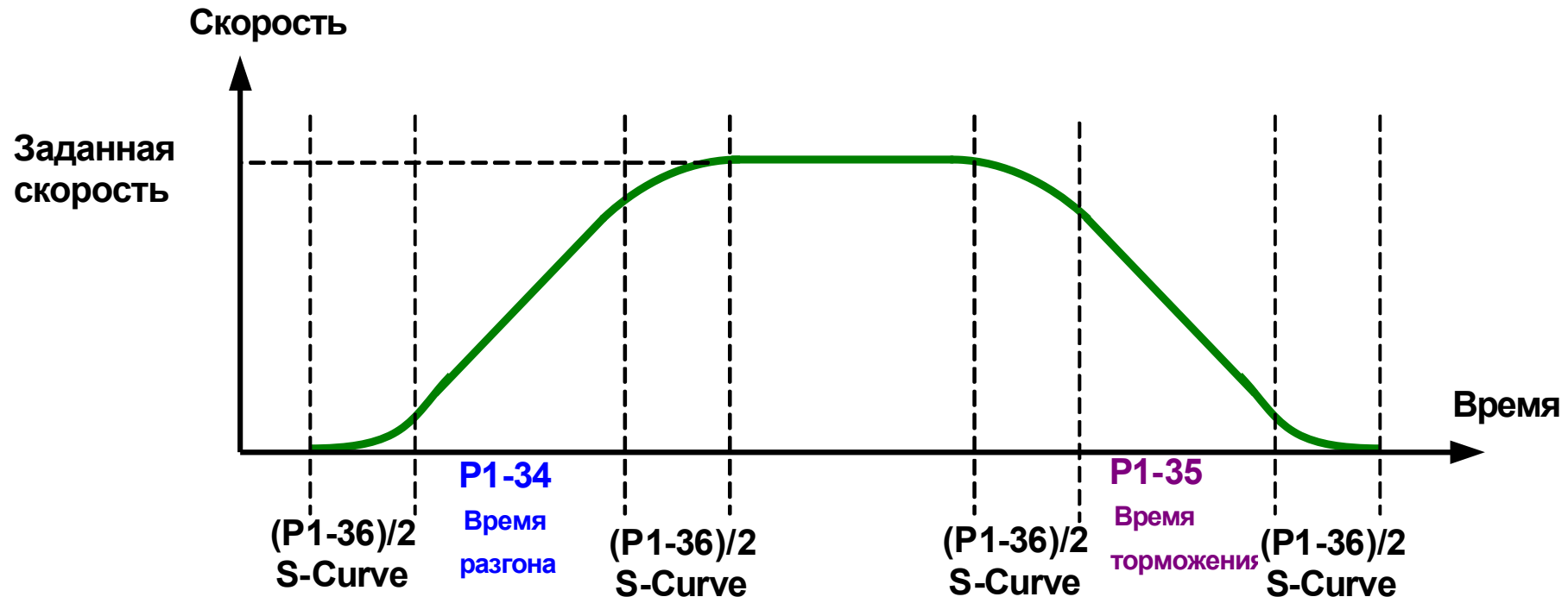
- Значение параметра Р1-40 всегда соответствует уровню управляющего напряжения 10В.



P1-36 S-Curve

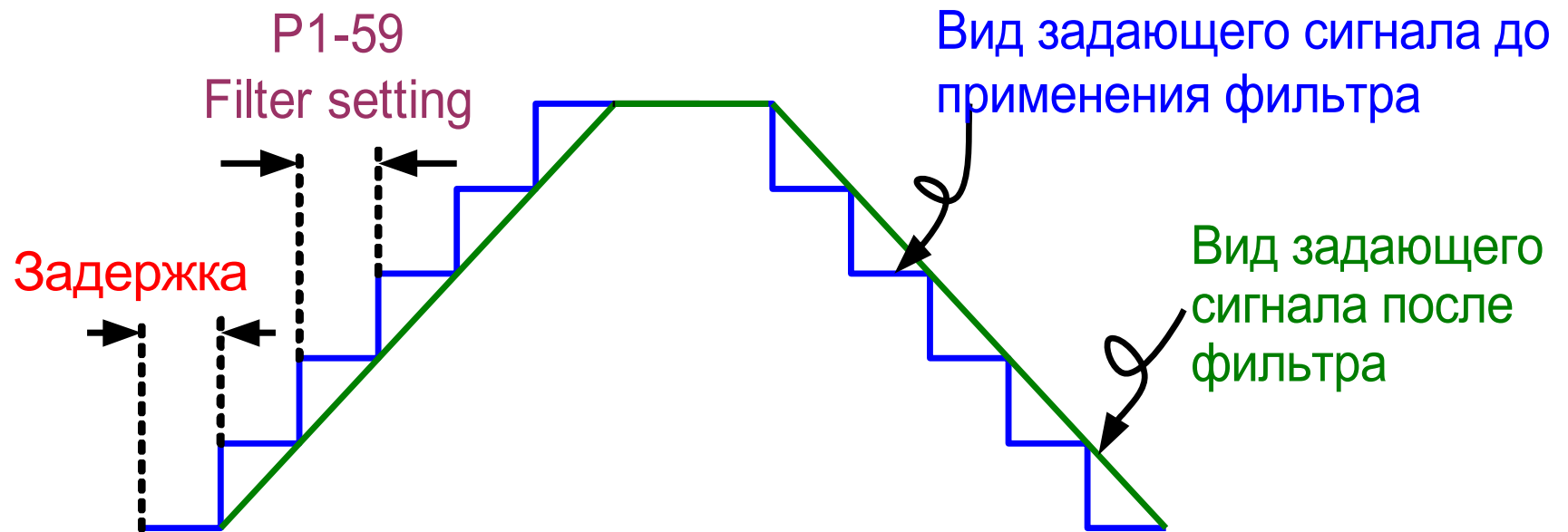
Сглаживание графика скорости.

- Время разгона, время торможения, длительность начального/конечного участка S-кривой



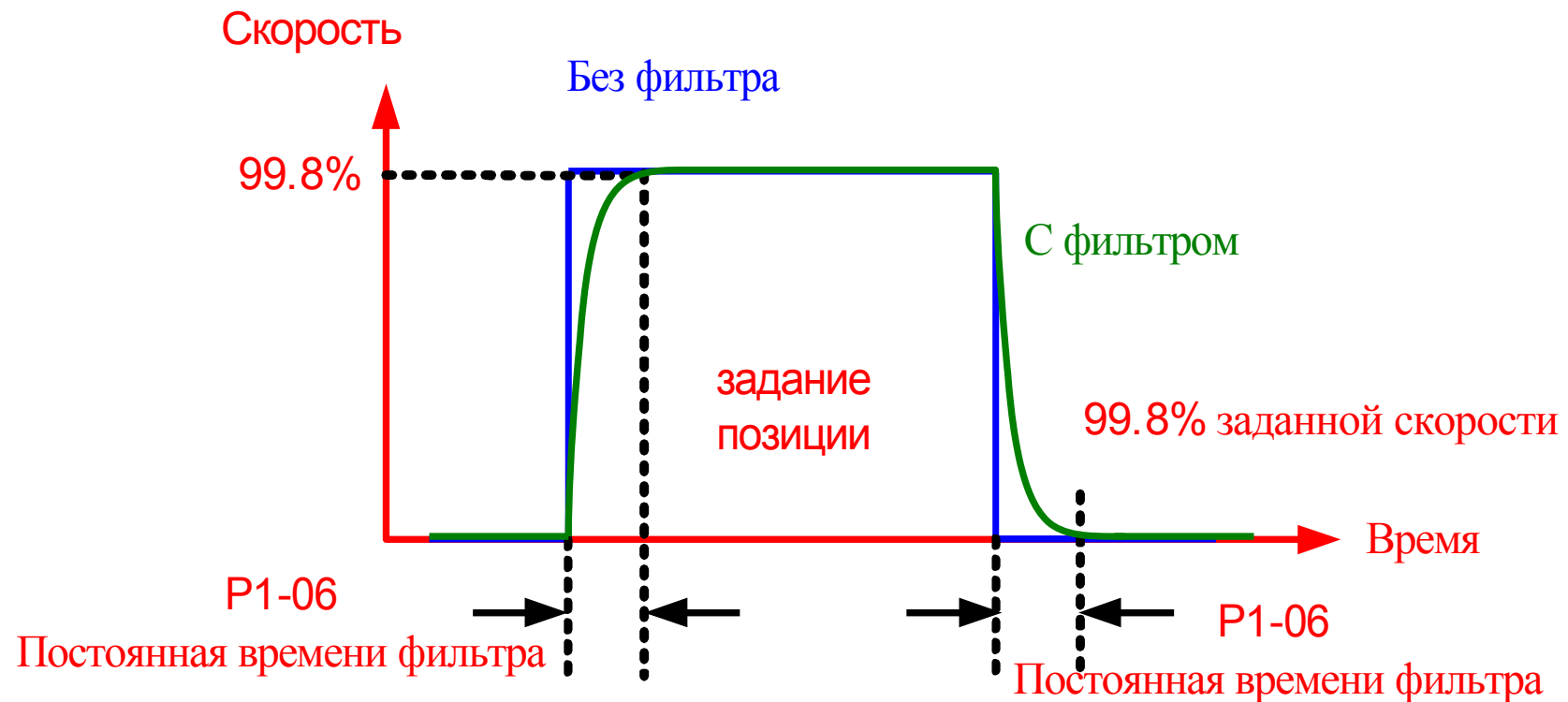
P1-59 Сглаживание формы управляющего воздействия (moving filter)

Устранение влияния дискретности команд



Р1-06 Низкочастотный фильтр контура скорости

Сглаживание фронтов управляющего сигнала
Применение низкочастотного фильтра увеличивает время реакции



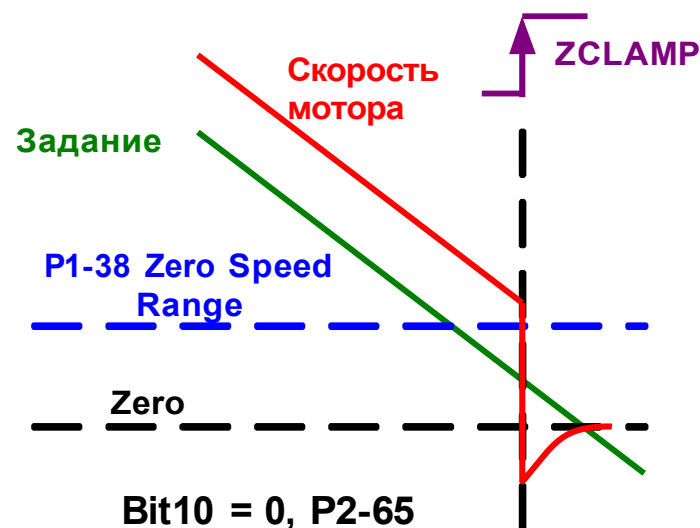
P1-38 Уровень нулевой скорости

Задаёт уровень скорости, при достижении которого возможно сформировать сигнал на дискретном выходе

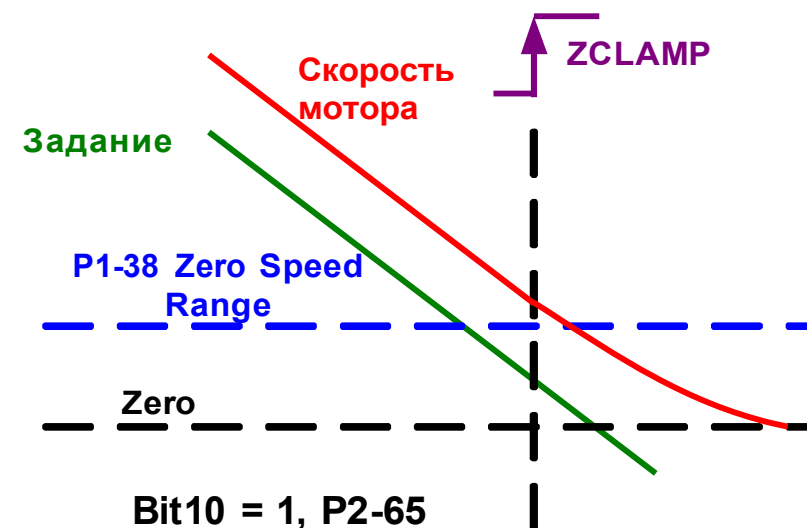
Условия реализации:

Задание нулевой скорости = режим скорости + достижение уровня, заданного в P1-38 + разрешение для дискретного входа (функции 0x05).

Бит 10 в параметре P2-65 может индцировать происходит ли мгновенный останов при выполнении указанных условий



Точный останов



Плавное торможение

P1-09~P1-11 Регистры управления скоростью

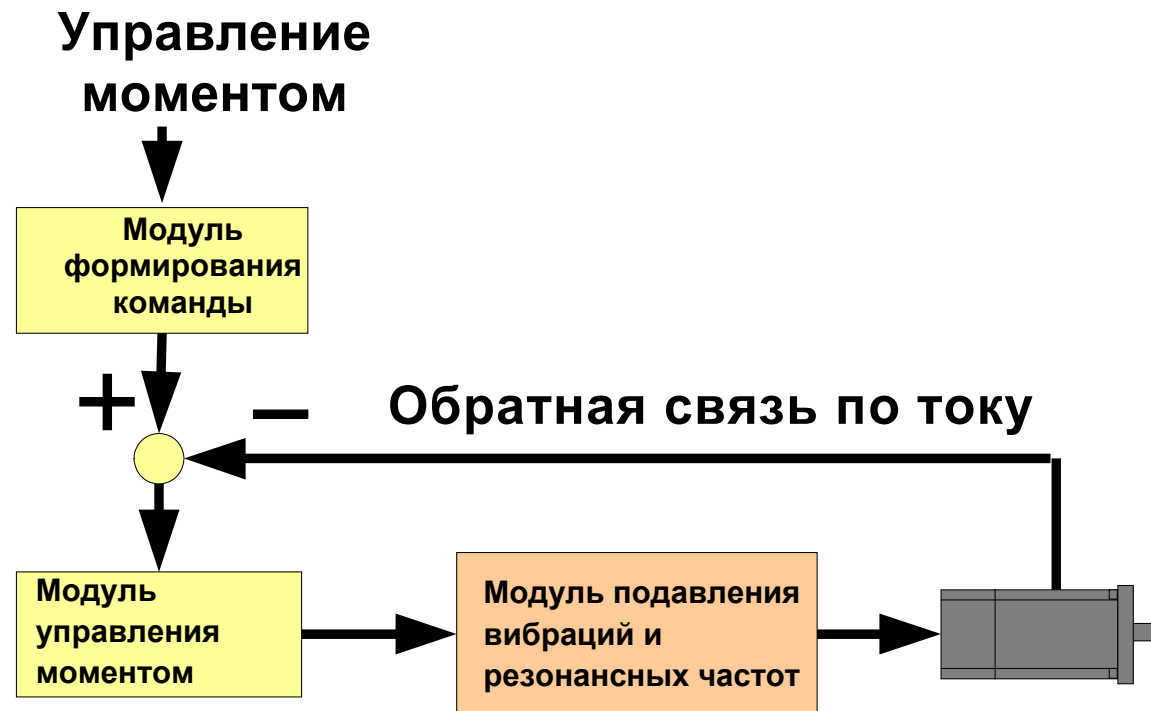
- Управление регистрами программирования
- Программирование скорости может использоваться как в режиме S, так и в режиме Sz

Управление
дискретными входами DI

SPD1	SPD0	Режим управления скоростью	Источник задания скорости
0	0	S	Аналоговый сигнал
		Sz	Нулевая скорость
0	1	S & Sz	P1- 09
1	0	S & Sz	P1- 10
1	1	S & Sz	P1- 11

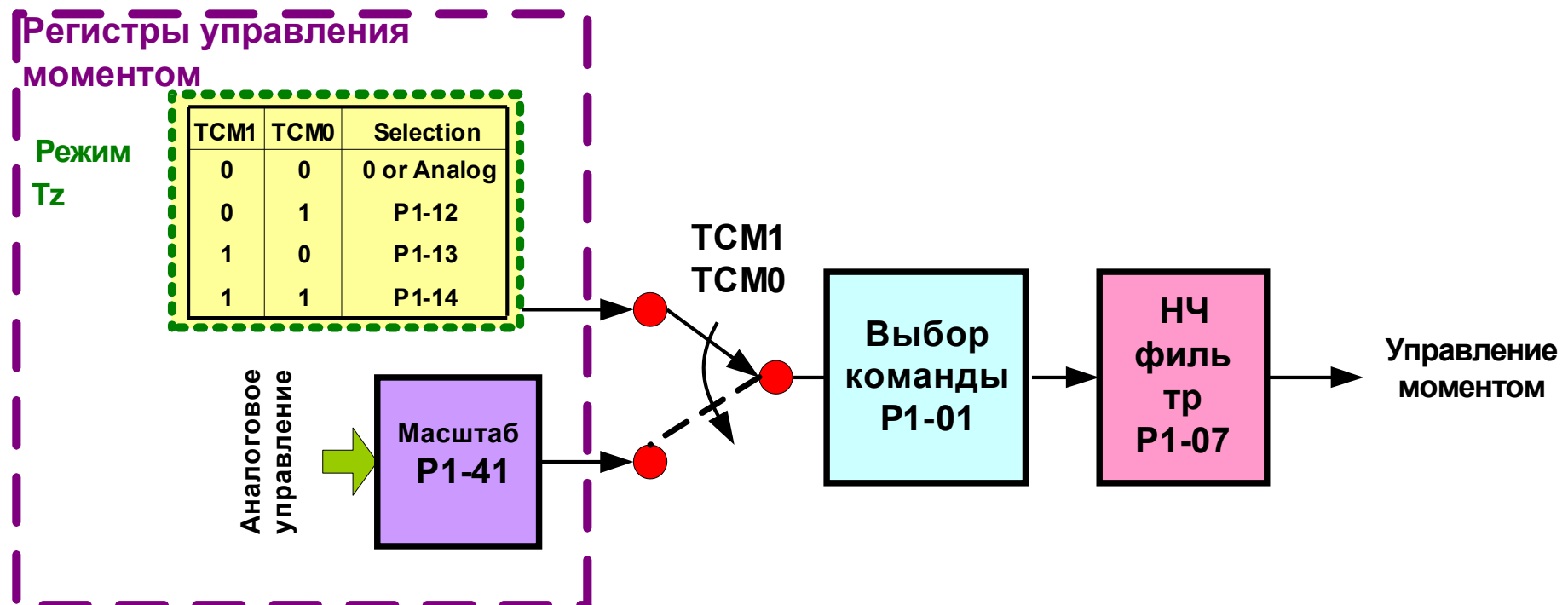
Структура контура управления моментом

Модуль формирования команды, Модуль управления моментом, Модуль подавления вибраций и резонансных частот



Управление моментом – выбор источника задания и управления

Выбор аналоговых и дискретных команд и настройка низкочастотного фильтра



P1-41 Масштабирование команды задания момента

Задание диапазона и разрешения аналогового напряжения

Значения параметра P1-41 всегда приводятся к диапазону напряжения 10 В.

Например, если значение параметра P1-41=300%, то при напряжении управления 5В команда управления моментом равна 150%

Расчёт разрешающей способности
 $2^{12} = 4096$

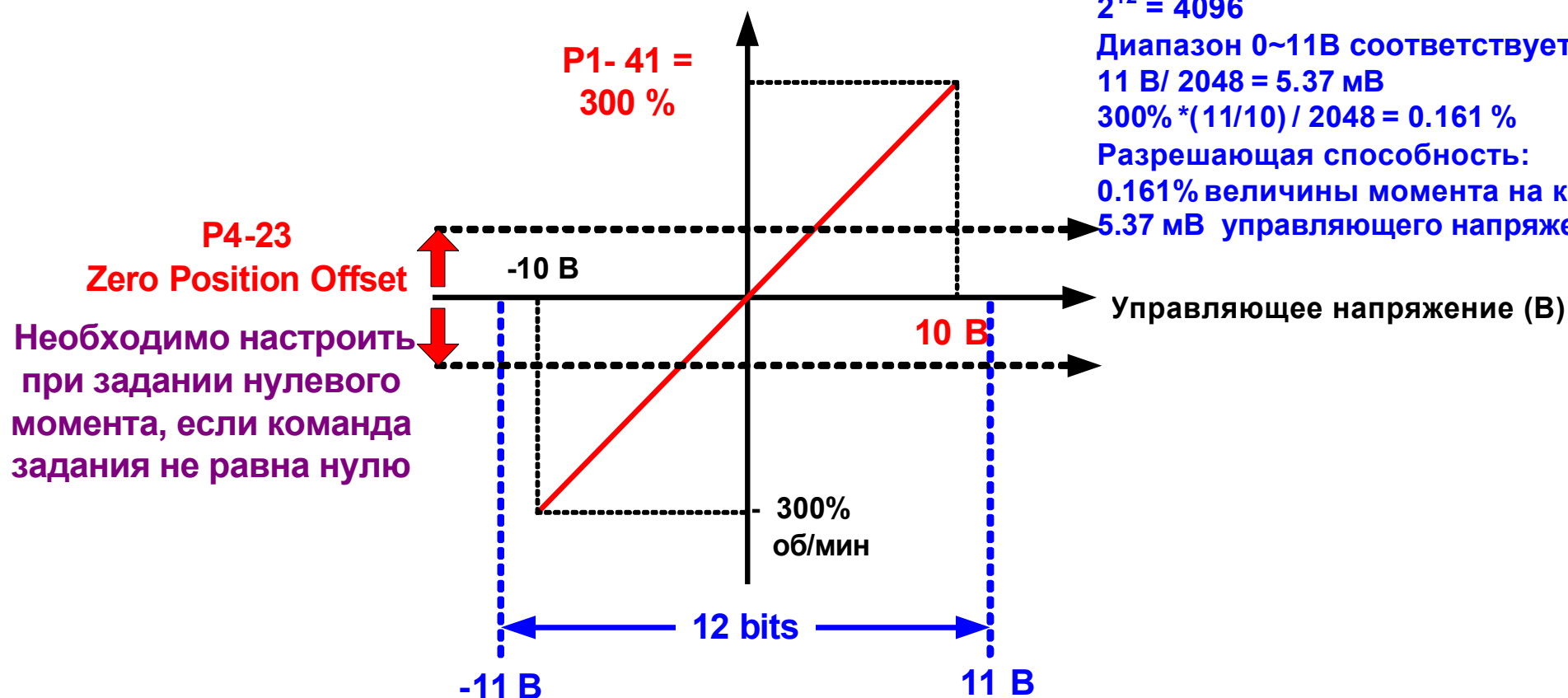
Диапазон 0~11В соответствует 2048

$11 \text{ В} / 2048 = 5.37 \text{ мВ}$

$300\% * (11/10) / 2048 = 0.161\%$

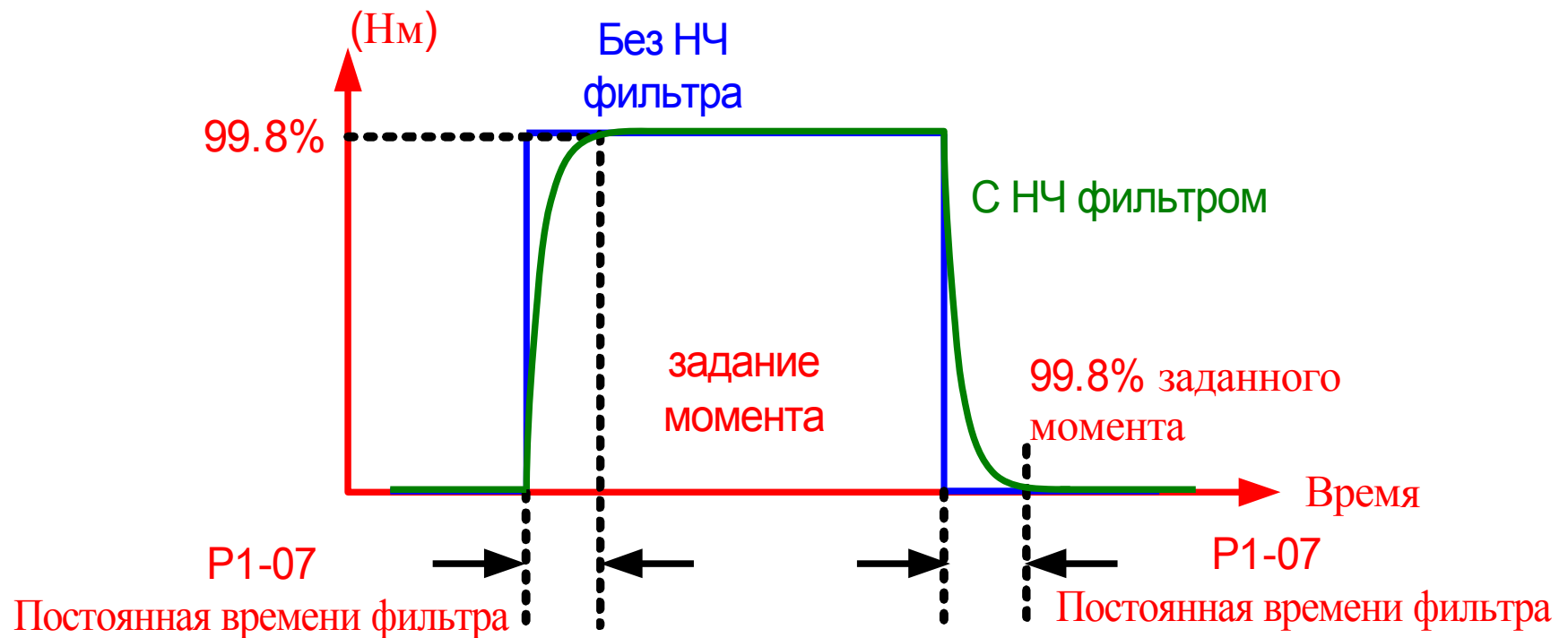
Разрешающая способность:

0.161% величины момента на каждые
5.37 мВ управляющего напряжения.



Р1-07 Низкочастотный фильтр команд управления моментом

Сглаживание фронтов управляющего сигнала
Применение низкочастотного фильтра
увеличивает время реакции



P1-12~P1-14 Регистры команд управления моментом

- Программирование значения момента может использоваться как в режиме T, так и в режиме Tz. При этом обеспечивается ограничение скорости (параметр P1-02)

TCM1	TCM0	Режим управления моментом	Источник команд
0	0	T	Аналоговый сигнал
		Tz	Нулевой момент
0	1	T & Tz	P1- 12
1	0	T & Tz	P1- 13
1	1	T & Tz	P1- 14



Ограничение скорости в режиме управления моментом

P1-02=0x1

SPD0 P1- 09
SPD1 P1- 10
P1- 11

Спасибо
за внимание

